

**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2022-2023 уч. года**

**(Направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка, 7-8 класс**

**Изготовление детали: Подставка для паяльника по чертежу**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия
2. По чертежу изготовить деталь Подставка для паяльника (рис. 1).
3. Материал изготовления Ст. 3 лист 1,5 - 2 мм
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,2$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится наждачной бумагой

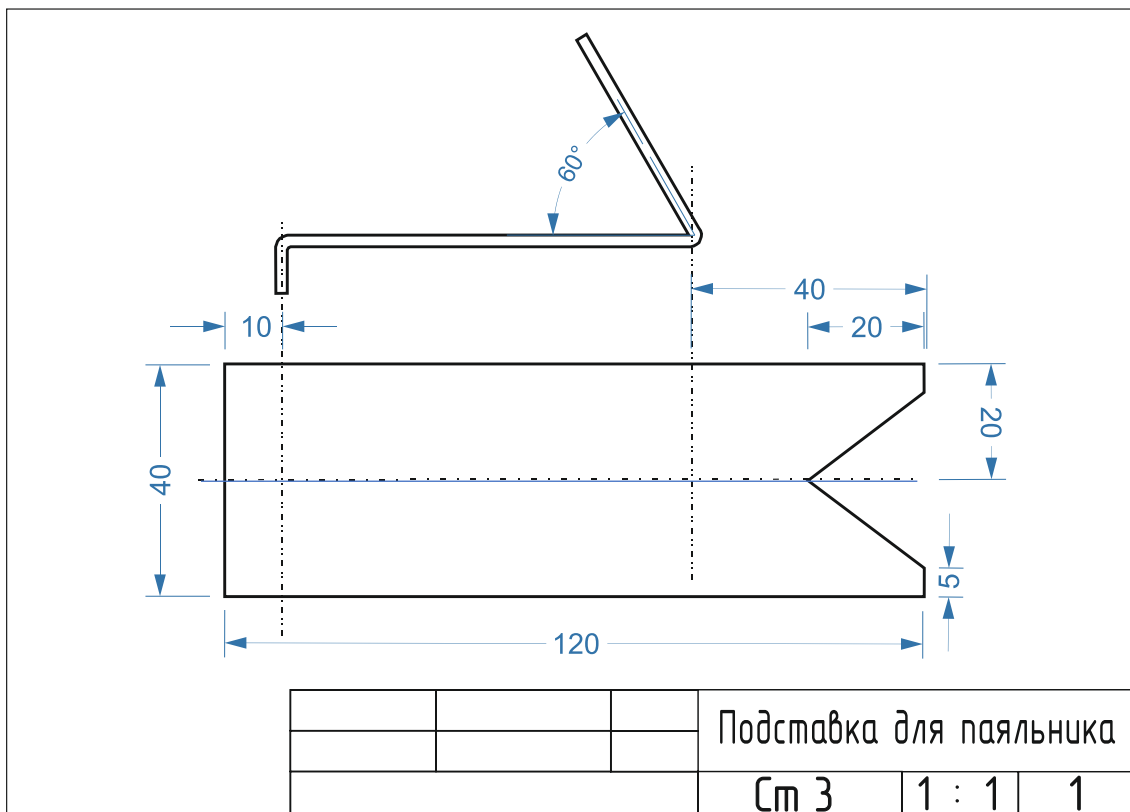


Рис. 1. Чертеж Подставка для паяльника

## Карта пооперационного контроля

| <i>№<br/>n/n</i> | <i>Критерии оценивания</i>  | <i>Макс.<br/>балл</i> | <i>Балл<br/>участника</i> |
|------------------|---|-----------------------|---------------------------|
| 1                | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)  | <b>1</b>              |                           |
| 2                | Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке                 | <b>2</b>              |                           |
| 3                | Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда  | <b>1</b>              |                           |
| 4                | Разработка технологической последовательности изготовления детали   | <b>3</b>              |                           |
| 5                | Указаны большинство операции выполнения детали  | <b>2</b>              |                           |
| 6                | Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями | <b>5</b>              |                           |
| 7                | Подготовка рабочего места, подбор инструмента   | <b>2</b>              |                           |
| 8                | Разметка заготовки в соответствии с чертежом  | <b>4</b>              |                           |
| 9                | Соблюдение последовательности изготовления детали   | <b>3</b>              |                           |
| 10               | Соблюдение углов сгиба заготовки  | <b>2</b>              |                           |
| 11               | Качество и чистовая обработка готового изделия  | <b>4</b>              |                           |
| 12               | Точность изготовления готового изделия  | <b>4</b>              |                           |
| 13               | Уборка рабочих мест   | <b>1</b>              |                           |
| 14               | Время изготовления  | <b>1</b>              |                           |
|                  | <b>Итого:</b>   | <b>35</b>             |                           |

Члены жюри: