

Код участника _____

**Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка клапана и соединение его с кокеткой»**

Критерии оценки качества работы	Баллы	Результат
1. Правильная организация рабочего места	1,0	
2. Деталь клапана выкроена ровно по контуру с учетом припусков на швы	1,5	
3. Направление долевых нитей на нижней детали, клапане и верхней детали совпадает	1,5	
4. Ширина шва обтачивания 7мм ± 1мм	1,5	
5. Швы выправлены	1,0	
6. Углы выправлены	1,0	
7. Боковые стороны клапана одной длины	1,0	
8. Ширина шва притачивания кокетки 10мм ± 1мм	1,5	
9. Строчка зигзаг проложена ровно по срезу. Ширина строчки зигзаг 4 мм.	1,5	
10. Шов заутюжен в сторону кокетки. Шов выправлен.	1,0	
11. Отделочная строчка проложена равномерно по всей длине на расстоянии 5мм ± 1мм от шва притачивания кокетки.	1,5	
12. Концы строчки закреплены. Величина закрепки 0,7 ± 0,1 см	1,0	
13. Край клапана на расстоянии 40мм от левого края основной детали	1,0	
14. Нитки сметывания удалены	1,0	
15. Качество влажно- тепловой обработки	1,0	
16. Аккуратность выполненной работы	1,0	
17. Соблюдение правил техники безопасности	1,0	
Итого	20	